

ЛИТОПЛАСТ М

Разжижитель сырьевого шлама

Назначение

Литопласт М предназначен для разжижения сырьевого шлама при производстве цемента, керамических шликеров, изделий строительной, санитарно-гигиенической керамики, а также в качестве разжижителя для буровых и цементных растворов, дефлокулирующих агентов и понизителей фильтрации.

Литопласт М представляет собой полиметиленафталинсульфонат натрия с добавлением компонентов, усиливающих эффект разжижения (интенсификации). Добавка выпускается в форме водного раствора и в форме порошка.

Модификация

С учетом зависимости эффективности от вещественного состава Литопласт М подразделяют на типы: Литопласт 1М, Литопласт 2М, Литопласт 3М, Литопласт 4М, Литопласт 5М.

Возможности и преимущества

Применение Литопласт М в качестве разжижителя сырьевых шламов позволяет:

- снизить влажность шлама при сохранении его текучести;
- экономить энергоресурсы;
- повысить производительность вращающихся печей;
- ускорить процессы диспергирования шлама;
- улучшить гомогенизацию шлама.

Применение продукта Литопласт М в качестве разжижителей буровых растворов позволяет:

- регулировать структурно-механические свойства буровых глинистых растворов;

- снизить вязкость и статическое напряжение сдвига пресных, гипсовых, известковых минерализованных буровых растворов в широком диапазоне температур.

Нормативная и техническая документация

- ТУ 5743-047-58042865-2009 с изм. 1, 2, 3, 4, 5;
- Свидетельство о государственной регистрации;
- Сертификат соответствия системы ГОСТ Р.

Дозировка

Количество Литопласт М, вводимого в сырьевой шлам, следует устанавливать на основании экспериментальных подборов непосредственно под минералогический состав сырьевого шлама в соответствии с технологическими требованиями к растекаемости и влажности.

Рекомендуемый диапазон дозировок разжижителя к весу сырьевого цементного шлама в пересчете на сухое вещество 0,03 – 0,15%.

Допустимый диапазон дозировок Литопласт М в составе буровых глинистых, пресных глинистых, известковых минерализованных, гипсовых растворов 0,05 – 2% в пересчете на сухое вещество.

ЛИТОПЛАСТ М

Разжижитель сырьевого шлама

Применение

При применении добавки Литопласт М следует выполнять требования нормативной документации.

Для использования в качестве разжижителя Литопласт М следует вводить в состав сырьевого шлама при перемешивании последнего в виде водного раствора рабочей концентрации.

В состав буровых глинистых, пресных глинистых, известковых минерализованных, гипсовых растворов вводятся добавки Литопласт 3М, Литопласт 5М в виде водного раствора рабочей концентрации.

Требования безопасности

При работе с продуктом необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам.

Добавки Литопласт М (1М, 2М, 4М) по ГОСТ 12.1.007 относятся к веществам умеренно опасным – 3 класс опасности, добавка Литопласт 3М – к веществам малоопасным 4 класс опасности.

Продукт в форме водного раствора пожаро- и взрывобезопасен.

Продукт в форме порошка – вещество горючее.

Упаковка и хранение

Продукт в форме водного раствора заливают в железнодорожные цистерны, автоцистерны, пластиковые и металлические емкости согласно действующим нормативным документам. Емкости должны быть закупорены пробками, обеспечивающими герметичность упаковки.

Расфасовка добавки в форме порошка производится в мешки тканые полипропиленовые с полиэтиленовым вкладышем,

в мешки бумажные многослойные с полиэтиленовым вкладышем или мешки полимерные клееные для сыпучих продуктов, в контейнеры мягкие специализированные с полиэтиленовым вкладышем.

Хранить в закрытой заводской упаковке в помещении не подверженном попаданию прямых солнечных лучей при температуре не ниже плюс 10°C. При случайном замерзании добавка не снижает своих качественных показателей. Перед применением водный раствор должен быть отогрет до температуры не ниже плюс 10°C, тщательно перемешан до полного растворения осадка и усреднен.

Добавка в форме порошка хранится в неповрежденной упаковке изготовителя на поддонах в закрытых складских помещениях грузоотправителя (грузополучателя).

Гарантийный срок хранения Литопласт М в жидкой и сухой форме – в течение 1 года со дня изготовления.

